


# Dekarbonisierungsindex: Erhebung der Treibhausgasemissionen pro Fahrzeug

**22/09/2026** Porsche verfolgt ein klares Ziel: Die Treibhausgasemissionen in der Wertschöpfungskette und über den Lebenszyklus der Fahrzeuge hinweg zu senken.

Mit seinem vielseitigen Produktportfolio und der konsequenten Weiterentwicklung von Antriebstechnologien mit geringeren Treibhausgasemissionen verfolgt Porsche die Ambition, innovative Lösungen für die zukünftige Mobilität zu bieten und den Wandel aktiv voranzutreiben. Porsche stellt sein Angebot an Verbrennern, Plug-in-Hybriden und vollelektrischen Fahrzeugen flexibel auf. Denn der Hochlauf der Elektrifizierung hängt maßgeblich von der Nachfrage der Kundinnen und Kunden, der Entwicklung der Elektromobilität in den Weltregionen sowie von der Regulatorik ab.

Als Reaktion auf die aktuellen Marktsituationen hat Porsche 2025 eine Neuausrichtung der Fahrzeugproduktstrategie vorgenommen. Diese umfasst die Markteinführung bestimmter vollelektrischer Fahrzeugmodelle zu einem späteren Zeitpunkt sowie die Verlängerung des Angebots

von Verbrenner- und Hybridmodellen. Angepasst an die neuen Marktrealitäten sieht Porsche vor, den Anteil an elektrifizierten Fahrzeugen auszubauen, allerdings auf einem geringeren Niveau als bisher geplant.

Im Jahr 2025 lag der Anteil an Kundinnen und Kunden ausgelieferter elektrifizierter Neufahrzeuge – vollelektrisch oder als Plug-in-Hybrid – bei 34,4 %.

## MEDIA ENQUIRIES



**Thomas Hagg**

Director Politics and Society (ad interim)
+49 (0) 711 / 911 24542
thomas.hagg@porsche.de



**Maximilian Steiner**

Team Lead Stakeholder Networks and Society
+49 (0) 170 / 911 6083
maximilian.steiner@porsche.de

### Verbrauchsdaten

**Cayenne Electric (WLTP)*:** Stromverbrauch kombiniert: 22,0 – 19,7 kWh/100 km; $CO_2$-Emissionen kombiniert: 0 g/km; $CO_2$-Klasse: A

**Macan Turbo (WLTP)*:** Stromverbrauch kombiniert: 20,6 – 18,3 kWh/100 km; $CO_2$-Emissionen kombiniert: 0 g/km; $CO_2$-Klasse: A

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen $CO_2$-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die $CO_2$-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei DAT (Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

### Linksammlung

Link zu diesem Artikel
https://newsroom.porsche.com/de/nachhaltigkeit/dekarbonisierung.html